

LAMPIRAN



Pemasangan tabung silinder

Tabung silinder terbuat dari bahan yang dapat membuang panas yang baik untuk memperoleh ketahanan terhadap keausan yang tinggi. **Pemanasan tabung silinder** tekanannya pada temperature sekitar 5200C bagaimanapun juga dibawah perubahan bentuk titik dan pengaturan pendinginan hingga mencapai 3000C pada suhu pendinginan sekitar 300C.



Pembuatan sample kuat tekan

Ratakan beton yang meluap dan bersihkan tumpahan-tumpahan beton yang menempel disekitar cetakan, beri label, letakkan ditempat yang teduh dan kering dan biarkan beton setting sekurang-kurangnya selama 24 jam. Buku cetakan dan bawa beton silinder ke laboratorium untuk dilakukan uji kuat tekan.



Pencampuran material beton

Setelah dilaksanakan perencanaan beton tahapan selanjutnya adalah pelaksanaan campura beton sebagai berikut :

1. Mempersiapkan bahan campuran sesuai dengan rencana berat pada wadah yang terpisah.
2. Mempersiapkan wadah yang cukup menampung volume beton basah rencana.
3. Memasukkan agregat kasar dan halus dalam wadah.
4. Mencampurkan agregat dengan menggunakan sekop atau alat pengaduk.
5. Menambahkan pada agregat campuran dan mengulangi proses pencampuran sehingga diperoleh adukan kering agregat dan semen merata.



Pembuatan sample kuat tarik

ASTM E8/E8M-21 February 1, 2022 Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials 1.1 These test methods cover the tension testing of metallic materials in any form at room temperature, specifically, the methods of determination of yield strength, yield point elongation, tensile.



Proses Pengecoran

Rancang berbagai model serta bagian dalamnya. Desain cetakan yang benar. Persiapan bahan. Menempatkan logam cair ke dalam cetakan. Proses pendinginan cetakan. Ekstraksi potongan yang telah dilemparkan untuk pembersihan selanjutnya.



Setelah Pengecoran

Pelaksanaan pekerjaan konstruksi plat lantai beton dilakukan setelah pekerjaan kolom sudah selesai. Semua pekerjaan plat lantai ini dilaksanakan di tempat kerja atau lokasi yang telah direncanakan. Pekerjaan-pekerjaan yang perlu dilakukan meliputi pembesian, pemasangan bekisting, pengecoran, dan perawatan. Untuk mendapatkan hasil kerja yang bagus, semua pekerjaan ini harus dilaksanakan sesuai dengan SNI (Standar Nasional Indonesia).



Alat uji kuat tekan beton

Alat uji yang digunakan adalah mesin tekan dengan kapasitas dari 2000 kN sampai dengan 3000 kN. Pemberian beban uji harus dilakukan bertahap dengan penambahan beban uji yang konstan berkisar antara 0,2 N/mm² sampai 0,4 N/mm² per detik hingga benda uji hancur.



Manometer jack hydraulic

Enerpac hydraulic gauges and accessories supply a visual reference for system pressure and force. Gauging hydraulic pressure from 0 to 50,000 psi. Designed for fast, easy installation, hydraulic gauges are ideal for use in many applications, specifically for high cycle and harsh environments. Force Gauges measure external load supported by a cylinder or jack. For pressing parts together under pre-determined loads, weighing, testing, etc. Pressure Gauges To measure the input pressure into cylinders, jacks or high pressure systems. Also for all testing applications.



Pengujian kuat tekan

Tata Cara Melakukan Uji Kuat Tekan Beton

- Untuk setiap lapisan beton yang masuk, lakukan penusukkan pada tiap lapisan beton sebanyak 25 kali untuk memadatkan beton.
- Setelah itu, ratakan bagian atas dari cetakan adukan dan kemudian tutup cetakan.
- Biarkan adukan beton mengering dan mengeras sekitar 24 jam.
- Siapkan mesin kompresor yang akan Anda gunakan untuk pengujian kuat tekan beton
- Masukkan beton silinder dan nyalakan mesin kompresor



Pengujian kuat tarik

Pengujian tarik merupakan jenis pengujian yang dilakukan dengan melakukan penarikan terhadap suatu bahan sampai bahan tersebut putus atau patah. Benda uji yang diberi gaya tarik diletakkan secara sejajar dengan garis sumbunya dan seranjang terhadap permukaan penampangannya.